

このたびは、弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用前に必ずこの説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
(この説明書は、必ず保管しておいてください。)

安全上のご注意

施工、使用（操作・保守・点検）の前に必ずこの説明書とその他の注意書きをすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。この説明書では、安全注意事項のランクを「警告」「注意」として区分してあります。

警告	回避しないと、死亡または重傷を招くおそれがある危険な状況を示します。
注意	回避しないと、軽傷または中程度の傷害を招くおそれがある危険な状況および物的損害のみの発生するおそれがある場合を示します。

●お守りいただく内容を次の図記号で区分しています。

- ⊘ してはいけない内容です。
- ⚠ 実行しなければならない内容です。

なお、**注意**に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

■施工上のご注意

注意								
!	取付けは取扱説明書に従って確実に行ってください。 取付けに際して、ねじを適正締付トルク値で締付けてください。 ねじの締付けが不十分な場合、破損、落下の原因になります。 また、締付け過ぎの場合は、ねじ山を破損するおそれがあります。							
	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">ねじの種類</th> <th style="text-align: center;">適正締付トルク値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ヒータ取付ねじ (M4×8)</td> <td>1.5 ~ 1.8N・m</td> </tr> <tr> <td>取付ねじ (M5×12) : IEC レール取付時</td> <td>2.0 ~ 2.5N・m</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">" : ラックマウントレール取付時</td> <td>2.9 ~ 3.9N・m</td> </tr> </tbody> </table>	ねじの種類	適正締付トルク値	ヒータ取付ねじ (M4×8)	1.5 ~ 1.8N・m	取付ねじ (M5×12) : IEC レール取付時	2.0 ~ 2.5N・m	" : ラックマウントレール取付時
ねじの種類	適正締付トルク値							
ヒータ取付ねじ (M4×8)	1.5 ~ 1.8N・m							
取付ねじ (M5×12) : IEC レール取付時	2.0 ~ 2.5N・m							
" : ラックマウントレール取付時	2.9 ~ 3.9N・m							
⊘	キャビネット底面に対して垂直方向の IEC レールへの取付けはしないでください。破損、落下の原因になります。							

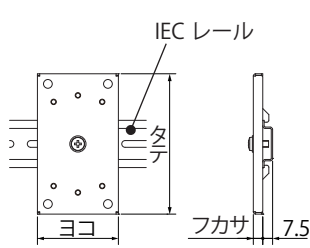
■使用上のご注意

警告	
⊘	盤用ヒータ(パネルヒータ)小型半導体タイプ以外の用途に使用しないでください。
注意	
!	保守、点検は専門知識を有する人が定期的に行ってください。 長期間の使用で取付部(ねじ)などが傷んでいないか定期的に確認してください。
⊘	IEC レールに取付けた状態での輸送はしないでください。 また、システムラックなど、機器を搭載した状態で輸送不可の筐体に組付けて輸送しないでください。

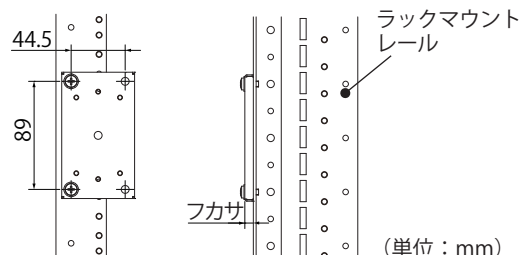
■仕様

品名記号	外形寸法 (mm)		
	ヨコ	タテ	フカサ
PH-K	60	104	7

1 セット内容	適用機種
マウントレール取付金具・・・1 コ	PH-100FC (-2)
IEC レール取付金具・・・1 コ	PH-200FC (-2)
取付ねじ M5×12・・・2 コ	PH-400FC (-2)
取扱説明書・・・1 部	



【IEC レール取付寸法】



【ラックマウントレール取付寸法】

■用途

盤用ヒータ(パネルヒータ)小型半導体タイプを IEC レールや EIA 規格のラックマウントピッチに適合したラックマウントレール、アングルなどに取付ける際に使用してください。

■取付

●IEC レール取付方法

- 取付ねじ (M5×12) にて、マウントレール取付金具を IEC レール取付金具に取付けてください。ヒータの風向きをキャビネット底面に対して垂直方向にする場合は、マウントレール取付金具を図 1 のように取付けてください。ヒータの風向きをキャビネット底面に対して水平方向にする場合は図 2 のように取付けてください。
(ご注意)

取付ねじは仮締め (3 ~ 5 回転程度) とし、完全に締めないようにしてください。

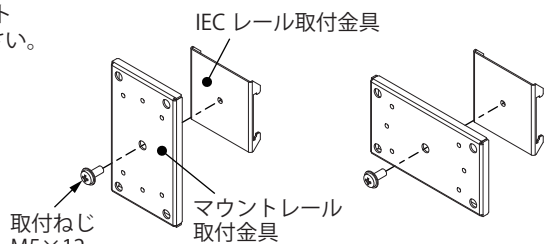
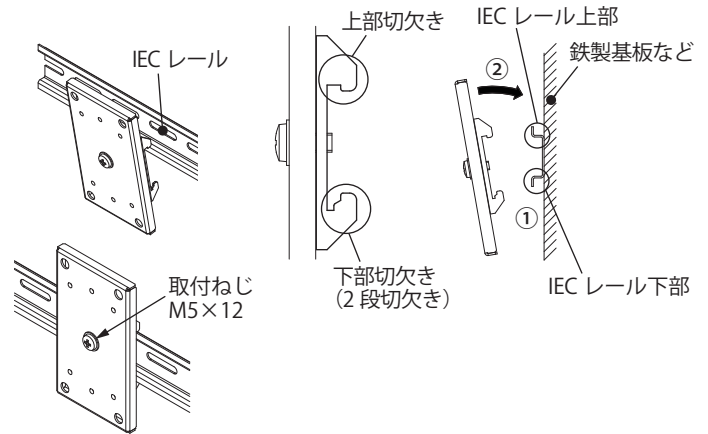


図 1 ヒータ風向き垂直方向

図 2 ヒータ風向き水平方向

2. IEC レール取付金具の下部切欠きを IEC レール下部に引掛けた後、上部切欠きを IEC レール上部に引掛けてください。
 (ご注意)
 IEC レール取付金具の 2 段切欠き側が下部となるようにしてください。

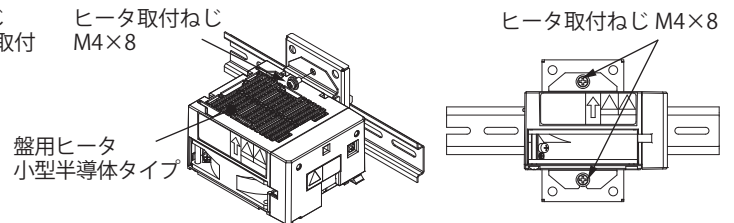


3. 取付ねじ (M5×12) を締付けてください。

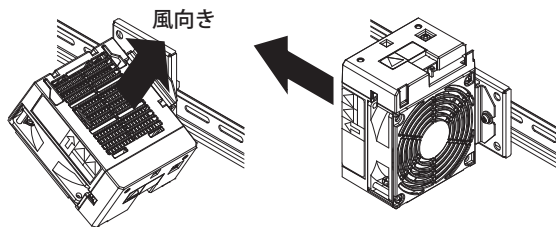
ねじの種類	適正締付トルク値
取付ねじ (M5×12)	2.0 ~ 2.5N・m

4. 盤用ヒータ小型半導体タイプに付属されているヒータ取付ねじ (M4×8) にて、盤用ヒータ小型半導体タイプをマウントレール取付金具に取付けてください。

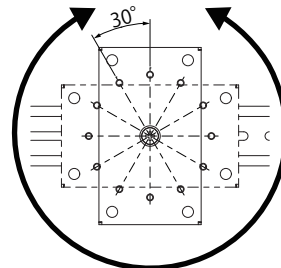
ねじの種類	適正締付トルク値
ヒータ取付ねじ (M4×8)	1.5 ~ 1.8N・m



5. 必要に応じてマウントレール取付金具および盤用ヒータ小型半導体タイプの取付位置を変更し、風向きを調整してください。



30° ずつ 360° 取付角度変更可能



●ラックマウントレールなどへの取付方法

1. 取付ねじ (M5×12) にて、マウントレール取付金具を EIA 規格のラックマウントピッチに適合したラックマウントレール、アングルなどに取付けてください。ヒータの風向きをキャビネット底面に対して垂直方向にする場合はマウントレール取付金具を図 3 のように取付けてください。ヒータの風向きをキャビネット底面に対して水平方向にする場合は図 4 のように取付けてください。

(ご注意)

IEC レール取付金具は使用しません。

ねじの種類	適正締付トルク値
取付ねじ (M5×12)	2.9 ~ 3.9N・m

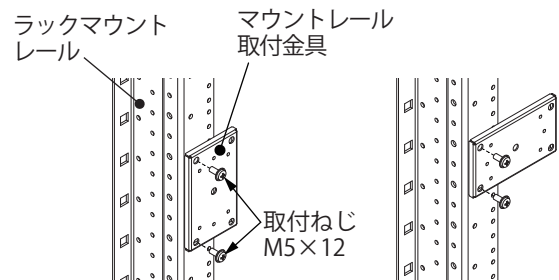


図3 ヒータ風向き 垂直方向

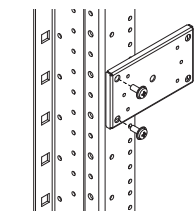
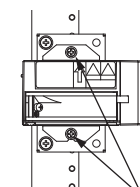
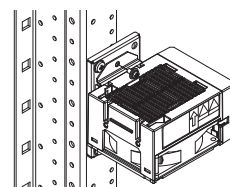


図4 ヒータ風向き 水平方向

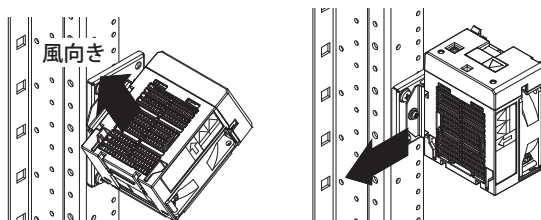
2. 盤用ヒータ小型半導体タイプに付属されているヒータ取付ねじ (M4×8) にて、盤用ヒータ小型半導体タイプをマウントレール取付金具に取付けてください。

ねじの種類	適正締付トルク値
ヒータ取付ねじ (M4×8)	1.5 ~ 1.8N・m

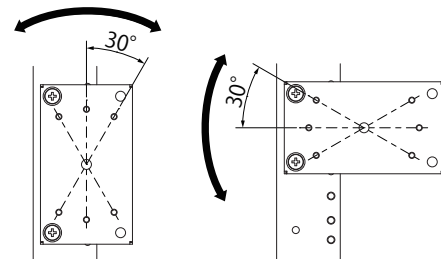


ヒータ取付ねじ M4×8

3. 必要に応じてマウントレール取付金具および盤用ヒータ小型半導体タイプの取付位置を変更し、風向きを調整してください。



30° ずつ 360° 取付角度変更可能



仕様など、お断りなしに変更することがありますのでご了承ください。
 また、ご不明な点がございましたら弊社お客様相談室にお問合わせください。
 この説明書の内容は2013年1月現在のものです。