

このたびは、弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用前に必ずこの説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
(この説明書は、必ず保管しておいてください。)

安全上のご注意

施工、使用（操作・保守・点検）の前に必ずこの取扱説明書とその他の注意書きをすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報そして注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。この取扱説明書では、安全注意事項のランクを「警告」「注意」として区分してあります。

警告	回避しないと、死亡または重傷を招くおそれがある危険な状況を示します。
注意	回避しないと、軽傷または中程度の傷害を招くおそれがある危険な状況および物的損害のみの発生するおそれがある場合を示します。

●お守りいただく内容を次の図記号で区分しています。

- 気をつけていただく内容です。
- 実行しなければならない内容です。

なお、**注意**に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

■施工上のご注意

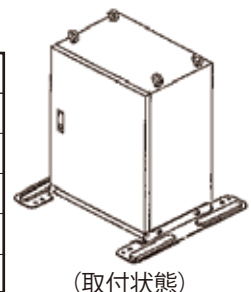
警告					
	取付ける自立キャビネットのサイズや重心位置および設置床面の状況などを十分考慮・検討の上、使用するアンカーボルトの径や種類を選定してください。アンカーボルトの径や種類が適切でないと、キャビネットが転倒し、機器の故障やけがの原因になります。				
注意					
	アンカーボルト先端の飛び出しは、必要以上に出過ぎないようにご注意ください。けがをするおそれがあります。				
	各種取付ねじは、下表の適正締付トルク値を守り正しく締付けてください。締付けが不十分の場合、転倒・破損の原因となります。また、締付け過ぎの場合は、ねじ山を破損するおそれがあります。				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ねじの呼び</th> <th>適正締付トルク</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>M10</td> <td>14.7N・m～24.5N・m</td> </tr> </tbody> </table>	ねじの呼び	適正締付トルク	M10	14.7N・m～24.5N・m
ねじの呼び	適正締付トルク				
M10	14.7N・m～24.5N・m				

■適用キャビネット

品名記号	適用キャビネット
BP16-35	フカサ 350mm E-A,EM-A,E-LA,E-LSA,LE
BP16-50	フカサ 500mm E-A,EM-A,E-LA,E-LSA

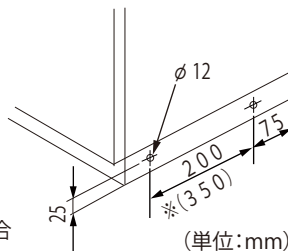
●付属品

部 品 名	数 量
六角ボルトM10×30	4コ
六角ナットM10	4コ
平座金10	8コ
ばね座金10	4コ
取扱説明書	1部



■穴加工について

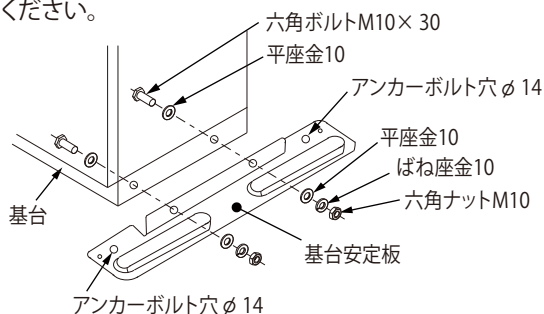
基台側面の右図寸法位置に穴加工してください。
穴加工図を参照し、基台にφ12の穴加工を行ってください。



※の寸法はフカサ500mmのキャビネットの場合

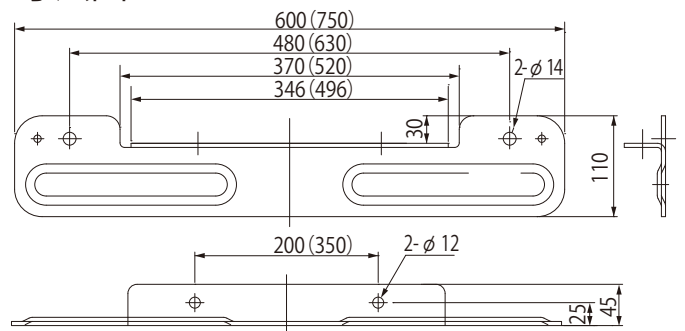
■部品の取付方法

付属のボルト、ナットを使用して基台安定板を取付けてください。



仕様など、お断りなしに変更することがありますのでご了承ください。
また、ご不明な点がありましたら弊社お客様相談室にお問合わせください。
この取扱説明書の内容は2012年9月現在のものです。

■寸法図



【BP16-35】
() 寸法は【BP16-50】 (単位:mm)

C477335921
SK-243A