

レスロックをご使用頂く前に、必ず下記事項をお読み下さい。

- ・レスロックは、部品取付用の固定具です。
- ・レスロックをご使用の際には、下記に示す使用方法・注意事項に基づき、正しい施工をお願い致します。

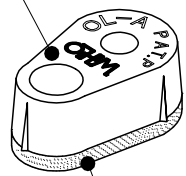
【材 質】

(部品名称)
(材 質)

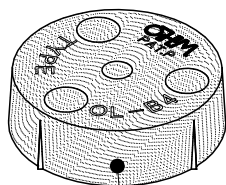
OL-A型

OL-B型

本体キャップ
ポリスチレン



本体フレーム
スチレン系エラストマー



本体
クロロブレンゴム

【仕 様】

型 式	接着強度		部品取付適用ねじ	本体色	使用温度範囲
OL-A3	焼付塗装鉄板	 15kg	M3	橙	-20℃ ↳ 70℃
OL-A4		 24~30kg	M4	黄	
OL-B4	焼付塗装鉄板	 30kg	M4	黒	
OL-B5		 60~78kg	M5		

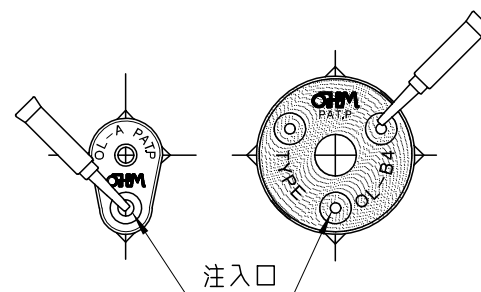
作業手順

1. 接着面を清掃する

- ・接着面のほこり、油、錆等をきれいに取除く。

2. 取付ける

- 2-1) レスロックを接着面に当てる。
この時、下図のようにレスロックの側面の突起を、けがき線に合わせる。
- 2-2) 接着剤をレスロックの注入口より滴下又は注入する。
一穴一滴(0.03cc)が適量です。
- 2-3) レスロックを強く押しつける。



⚠ 注意

- ・接着剤を注入後、レスロックを滑らすと接着力が大幅に低下します。
接着のやり直しは、接着剤の固まりを完全に取除いた後に行なって下さい。
- ・ポリエチレン、ポリプロピレン等の不活性樹脂、フッ素樹脂は接着できません。
- ・焼付以外の塗装には使用できません。
- ・接着剤は、瞬間強力接着剤粘性2cp(低粘度)をご使用下さい。

注意事項

- ・接着効力の低下した接着剤は、使用しないこと。
- ・取付け部品の重量に合わせて、型式及び数量をご選定ください。

使用環境及び保管

以下の環境での使用・保管はしないこと。

- (1) 使用温度範囲外。
- (2) 酸、有機溶剤(トルエン、キシレン、クロロホルムなど)の雰囲気。
- (3) 水蒸気、油気、塩気の雰囲気。

その他、特殊環境でのご使用については、弊社までお問い合わせ下さい。

OHM オーム電機株式会社

〒431-1304 静岡県引佐郡細江町
テクノランド7000-21
TEL(053)522-5560

950927TS