

製品 News

仕様変更

発行 No.

C 技-2019-11

発行月

2020 年 3 月

RA 形制御盤キャビネット キャビスタ製作分の変更

キャビスタ(キャビネット・プラボックス 穴加工等の図面作成 Web システム)製作分の RA 形制御盤キャビネット(片扉タイプ)につきまして、レーザー加工機による標準在庫品への後加工から板金製作による穴加工へ、製作方法を変更します。それに伴い、製品構造が一部変更となります。

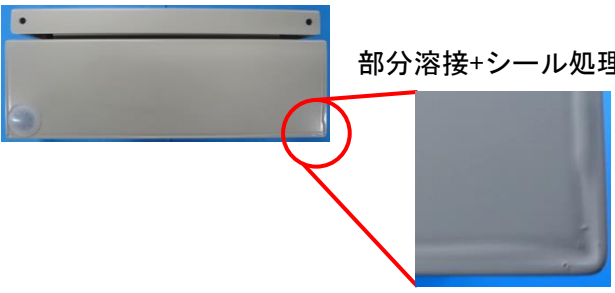
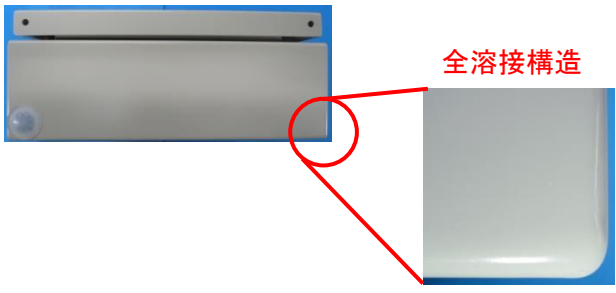
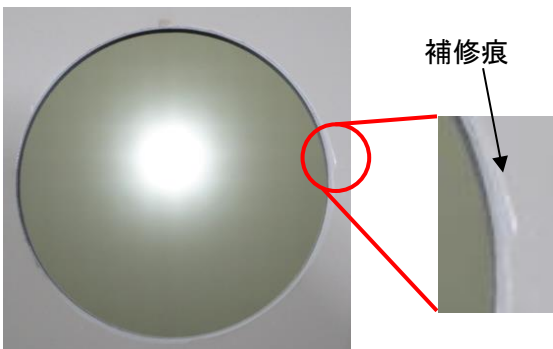
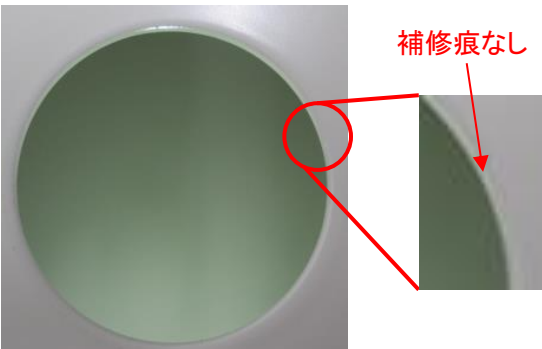
■品名記号、価格、性能、寸法に変更はありません。

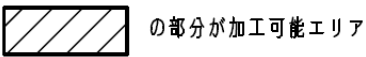
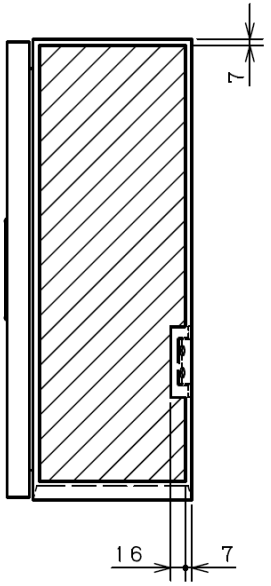
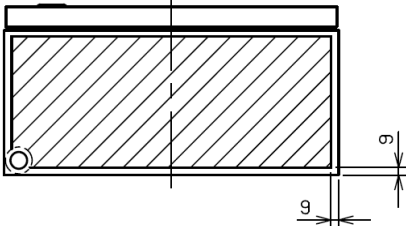
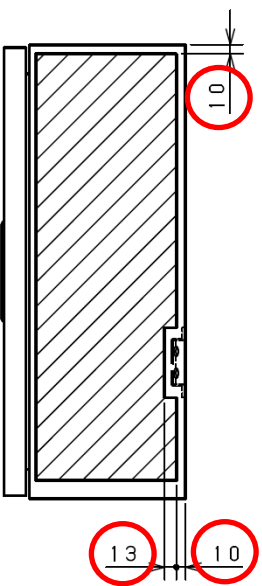
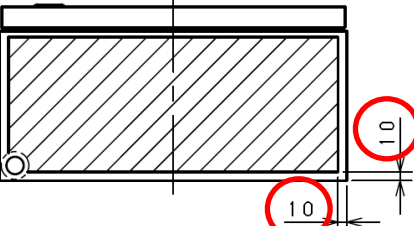
対象商品

| 品名 |
|------------------------------|
| RA 形制御盤キャビネット 片扉タイプ(RA, RAB) |

変更内容

- ① ボデー底面部が部分溶接+シール処理から全溶接構造になるため、外観品質が向上します。
- ② 穴加工後に塗装を行うため、補修痕がなくなります。
- ③ タテ 500~700mm の製品において、蝶番のサイズを変更します。
- ④ 鉄製基板に穴加工を行う製品において、ライトベージュ塗装・方眼目盛りなしに変更します。
- ⑤ 端面からの穴加工可能寸法を 7mm から 10mm に変更します。

| | 変更前 | 変更後 |
|----------------------|---|--|
| ① ボデー 底面 |  |  |
| ② 穴加工 後の 処理 |  |  |

| | 変更前 | 変更後 |
|----------------|--|---|
| ③ 蝶番 | 3種類 小サイズ 製品タテ 300~400mm 中サイズ 製品タテ 500~700mm 大サイズ 製品タテ 800~1,600mm | 2種類 小サイズ 製品タテ 300~600mm 中サイズ — 大サイズ 製品タテ 700~1,600mm |
| ④ 鉄製 基板 | 塗装色 基板クリーム色 日塗工番号 : K22-80D 参考マンセル値 : 2.5Y8/2 方眼目盛 あり | 基板穴加工あり 塗装色 ライトベージュ色 日塗工番号 : K25-70B 参考マンセル値 : 5Y7/1 方眼目盛 なし |
| | | 基板穴加工なし 標準品に準ずる |
| ⑤ 穴加工 範囲 | 端面からの距離 : 7mm (底面 9mm)   キャビネット側面  キャビネット底面 | 端面からの距離 : 10mm ■背面は 7mm のままで変更ありません。  キャビネット側面  キャビネット底面 |

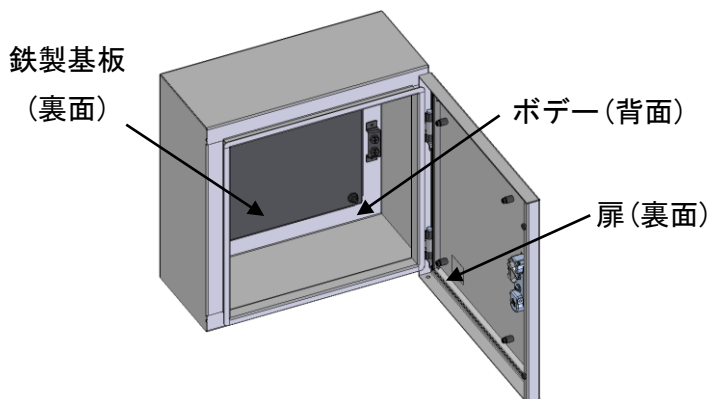
- 商品識別のために、キャビスタ製作キャビネットは銘板ラベルに、製作番号(N番)+【-K】と印字します。(図1)

図1：銘板ラベル(例)



- 板金製作時にボデー・扉・鉄製基板を照合するため、各部の内側に識別刻印を設けます。(図2)

図2：識別刻印(例)



- 上記の変更に伴い、図面最終ページに添付の加工仕様書の内容を更新します。
- 標準在庫品のRA形制御盤キャビネットにつきましては、製品構造に変更はありません。

納期

4日目以降の発送となります。

納期目安はキャビスタ(キャビネット・プラボックス 穴加工等の図面作成 Web システム)でご確認ください。

実施時期

2020年5月30日午後※に作図した図面より実施

※システム変更の状況により前後する場合があります。

| | 5月30日午前に 作図した図面 | 5月30日午後※に 作図した図面 |
|-------|--------------------|---------------------|
| 穴加工範囲 | 7mm | 10mm |
| 生産方法 | 標準在庫品への後加工 | 板金製作時に加工 |
| 製品構造 | 部分溶接+シール処理 | 全溶接構造 |